Obra
Contratação de Empresa de Engenharia Especializada para Construção de uma Garagem na Área Externa da Unidade Mista, do Município de Altinho/PE

Bancos
SINAPI - 05/2026 - Pernambuco

B.D.I.
22,23%

Encargos Sociais
Não Desonerado:
Horista: 114,63%
Mensalista: 70,67%

Cronograma Físico e Financeiro

Item	Descrição	Total Por Etapa	30 DIAS	60 DIAS	90 DIAS
1	SERVIÇOS PRELIMINARES	100,00%	100,00%		
		8.768.21	8.768,21		
2	ADMINISTRAÇÃO LOCAL	100,00%	33,33%	33,33%	33,34%
		6.386.52	2.128,63	2.128,63	2.129,27
3	RAMPA DE ACESSO	100,00%		50,00%	50,00%
		5.052.75		2.526,38	2.526,38
4	GARAGEM	100,00%		50,00%	50,00%
		106.829.07		53.414,54	53.414,54
5	ESQUADRIAS	100,00%		100,00%	
		1.623.13		1.623,13	
Porcentagem			**8,47%**	**46,4%**	**45,13%**
Custo			**10.896,83**	**59.692,66**	**58.070,17**
Porcentagem Acumulado			**8,47%**	**54,87%**	**100,0%**
Custo Acumulado			**10.896,83**	**70.589,49**	**128.659,68**

Documento assinado digitalmente
gov.br
ALAN TEIXERA DO NASCIMENTO
Data: 17/07/2026 13:21:02-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

_____
ALAN TEIXEIRA DO NASCIMENTO
Engenheiro Civil